

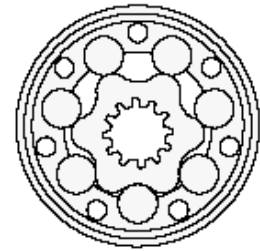
## Hydraulik Motoren Typ EPRM

- Zylindrische Welle  $\varnothing 25$



### ANWENDUNG

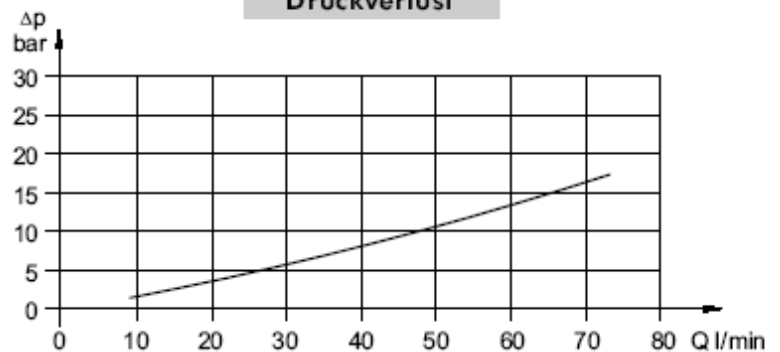
- » Förderer;
- » Fördertechnik für Roboter;
- » Werkzeugmaschinen;
- » Tastgeräten;
- » Nahrungsmittelindustrie;
- » Landmaschinen u.a.



### Ölstrom in der Leckölleitung

Druckgefälle (bar)	Viskosität (mm <sup>2</sup> /s)	Ölstrom in der Leckölleitung (l/min)
100	20	2,5
	35	1,8
140	20	3,5
	35	2,8

### Druckverlust



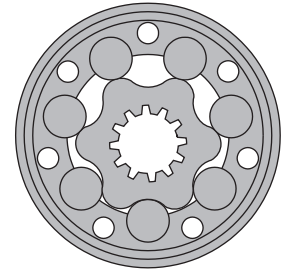
Artikel	Bezeichnung	cm <sup>3</sup>	U./min.	da Nm	L/min.	P max. bar		Rücklauf Druck max.	L mm
						Gefälle	Eingang		
530100	EPRM 50 C	51.5	775	10.1	40	140	175	10	138
530200	EPRM 80 C	80.3	750	19.5	60	175	175	10	143
530300	EPRM 100 C	99.8	600	24	60	175	175	10	146
530400	EPRM 125 C	125.7	475	30	60	175	175	10	150.5
530500	EPRM 160 C	159.6	375	39	60	175	175	10	156.5
530600	EPRM 200 C	199.8	300	38.5	60	140	175	10	163.5
530700	EPRM 250 C	250.1	240	39	60	110	175	10	172
530800	EPRM 315 C	315.7	190	39	60	90	175	10	183
530900	EPRM 400 C	397	150	38	60	70	175	10	198

## PLANETENROLLER MOTOREN EPRM



### ANWENDUNG

- » Förderer;
- » Fördertechnik für Roboter;
- » Werkzeugmaschinen;
- » Tastgeräten;
- » Nahrungsmittelindustrie;
- » Landmaschinen u.a.



### INHALT

Technische Daten .....	30 ÷ 33
Kennfelder .....	34 ÷ 38
Zulässiger Druck auf der Wellendichtung ...	38
Anschlussmasse und Ausführungen .....	39
Wheelmotor .....	40
Abtriebswellen .....	26
Zulässige Wellenbelastung .....	27
Bestellangaben .....	41

### BAUWEISE

- » Modell- Längsschieberventil, Planetenrollersatz;
- » Mit Ovalflansch und Wheelflansch;
- » Motor mit Radialnadellager;
- » Hinter- und Seitenanschluss;
- » Wellen- zylindrisch, kegelig und vielkeilwelle;
- » Wellendichtung für hohen und niedrigen Druck;
- » Metrisches Gewinde und BSPP Anschlüsse;
- » Sonderausführung.

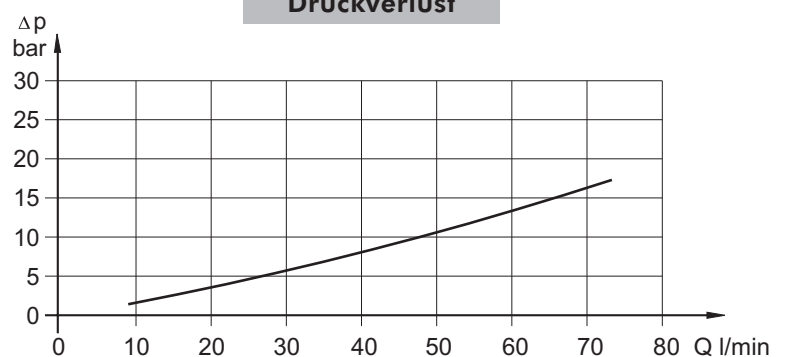
### GEMEINSAMES

Schluckvolumen, [cm <sup>3</sup> /u]	51,5 ÷ 397
Max. Drehzahl, [min <sup>-1</sup> ]	775 ÷ 150
Max. Drehmoment, [daNm]	10,1 ÷ 61
Max. Leistungsabgabe, [kW]	5 ÷ 13
Max. Druckgefälle, [bar]	175 ÷ 70
Max. Ölstrom, [l/min]	40 ÷ 60
Min. Drehzahl, [min <sup>-1</sup> ]	10
Hydraulikölen	Auf Mineralölbasis- HLP(DIN 51524) oder HM(ISO 6743/4)
Öltemperatur, [°C]	-30 ÷ 90
Optimalviskosität, [mm <sup>2</sup> /s]	20 ÷ 75
Filtrierung	ISO Kode 20/16 (Min. empfehlende Ölfiltrierung 25 Mikron)

### Ölstrom in der Leckölleitung

Druckgefälle (bar)	Viskosität (mm <sup>2</sup> /s)	Ölstrom in der Leckölleitung (l/min)
100	20	2,5
	35	1,8
140	20	3,5
	35	2,8

### Druckverlust



## TECHNISCHE DATEN

Typ	EPRM 50	EPRMW 50 EPRM 50...B	EPRM 80	EPRMW 80 EPRM 80...B	EPRM 100	EPRMW100 EPRM100...B	
Schluckvolumen, [cm <sup>3</sup> /u]	51,5	51,5	80,3	80,3	99,8	99,8	
Max. Drehzahl, [min <sup>-1</sup> ]	Dauerbetrieb	775	775	750	750	600	600
	Int.*	970	970	940	940	750	750
Max. Drehmoment [daNm]	Dauerbetrieb	10,1	10,1	19,5	19,5	24	24
	Int.*	13	13	22	22	28	28
	Spitze**	17	17	27	27	32	32
Max. Leistungsabgabe, [kW]	Dauerbetrieb	7	7	12,5	12,5	13	13
	Int.*	8,5	8,5	15	15	15	15
Max. Druckgefälle [bar]	Dauerbetrieb	140	140	175	175	175	175
	Int.*	175	175	200	200	200	200
	Spitze**	225	225	225	225	225	225
Max. Ölstrom [l/min]	Dauerbetrieb	40	40	60	60	60	60
	Int.*	50	50	75	75	75	75
Max. Eingangsdruck [bar]	Dauerbetrieb	175	175	175	175	175	175
	Int.*	200	200	200	200	200	200
	Spitze**	225	225	225	225	225	225
Max. Druck auf die Wellendichtung (ohne Leckölleitung) oder max. Druck in der Leckölleitung, [bar]	Dauerbetr. 0-100 min <sup>-1</sup>	150	100	150	100	150	100
	Dauerbetr. 100-300 min <sup>-1</sup>	75	30	75	30	75	30
	Dauerbetr. 300-600 min <sup>-1</sup>	50	15	50	15	50	15
	Dauerbetr. >600 min <sup>-1</sup>	20	-	20	-	20	-
Max. Rücklaufdruck Leckölleitung [bar]	Int.* 0-max. min <sup>-1</sup>	150	100	150	100	150	100
	Dauerbetrieb	175	175	175	175	175	175
Max. Anlaufdruck mit unbelasteter Welle, [bar]	Int.*	200	200	200	200	200	200
	Spitze**	225	225	225	225	225	225
Min. Anlaufmoment [daNm]	Dauerbetr.	10	10	10	10	10	10
	bei max. Druckgef.	8	8	15	15	20	20
	bei max. Druckgef. Int.*	10	10	17	17	23	23
Min. Drehzahl***, [min <sup>-1</sup> ]		10	10	10	10	10	10
Gewicht, [kg]	EPRM (F)	6,8	6,9	6,9	7,0	7,2	7,3
	EPRMW	-	10,4	-	10,5	-	10,6
	EPRMQ	6,2		6,3		6,6	

\* Intermittierender Betrieb: Betrieb während max. 10% pro Minute.

\*\* Spitzenbelastung: Max. 1% pro Minute.

\*\*\* Für Drehzahlen 10 oder niedrigeren, konsultieren Sie sich, bitte, bei unserem Techn. Büro.

1. Intermittierende Druckgefälle und Ölströme dürfen nicht gleichzeitig erreicht werden!
2. Filtrierung nach ISO Verschmutzungsgrad 20/16. Nominale Filtrierung 25 µm oder feiner.
3. Wir empfehlen die Verwendung von Hydraulikölen auf Mineralölbasis Typ HLP (DIN51524) oder HM (ISO6743/4).  
Beratung mit dem Hersteller über alternative Schmiermittel, wenn synthetische Fluiden eingesetzt werden.
4. Minimale Viskosität 13 mm<sup>2</sup>/s bei 50°C.
5. Maximale Öltemperatur bei Arbeitsbedingungen - 82°C.
6. Die Lebensdauer der Motoren kann man erhöhen, wenn man Antriebswelle 10 - 15 min vor voller Belastung freilaufen läßt.

### TECHNISCHE DATEN (Fortsetzung)

Typ		EPRM 125	EPRMW125 EPRM125...B	EPRM 160	EPRMW160 EPRM160...B	EPRM 200	EPRMW200 EPRM200...B
Schluckvolumen, [cm <sup>3</sup> /u]		125,7	125,7	159,6	159,6	199,8	199,8
Max. Drehzahl, [min <sup>-1</sup> ]	Dauerbetrieb	475	475	375	375	300	300
	Int.*	600	600	470	470	375	375
Max. Drehmoment [daNm]	Dauerbetrieb	30	30	39	39	38,5	45
	Int.*	34	34	43	43	46	50
	Spitze**	37	37	46	46	56	56
Max. Leistungsabgabe, [kW]	Dauerbetrieb	12,5	12,5	11,5	11,5	9	11
	Int.*	14,5	14,5	14	14	11,5	13
Max. Druckgefälle [bar]	Dauerbetrieb	175	175	175	175	140	175
	Int.*	200	200	200	200	175	200
	Spitze**	225	225	225	225	225	225
Max. Ölstrom [l/min]	Dauerbetrieb	60	60	60	60	60	60
	Int.*	75	75	75	75	75	75
Max. Eingangsdruck [bar]	Dauerbetrieb	175	175	175	175	175	175
	Int.*	200	200	200	200	200	200
	Spitze**	225	225	225	225	225	225
Max. Druck auf die Wellendichtung (ohne Leckölleitung) oder max. Druck in der Leckölleitung, [bar]	Dauerbetr. 0-100 min <sup>-1</sup>	150	100	150	100	150	100
	Dauerbetr. 100-300 min <sup>-1</sup>	75	30	75	30	75	30
	Dauerbetr. 300-600 min <sup>-1</sup>	50	15	50	15	50	15
	Dauerbetr. >600 min <sup>-1</sup>	-	-	-	-	-	-
Max. Rücklaufdruck Leckölleitung [bar]	Int.* 0-max. min <sup>-1</sup>	150	100	150	100	150	100
	Dauerbetrieb	175	175	175	175	175	175
	Int.*	200	200	200	200	200	200
Max. Anlaufdruck mit unbelasteter Welle, [bar]	Spitze**	225	225	225	225	225	225
	Dauerbetrieb	9	9	7	7	5	5
Min. Anlaufmoment [daNm]	bei max. Druckgef. Dauerbetr.	25	25	32	32	33	41
	bei max. Druckgef. Int.*	28	28	37	37	40	46
		10	10	10	10	10	10
Min. Drehzahl***, [min <sup>-1</sup> ]		10	10	10	10	10	10
	Gewicht, [kg] EPRM (F)	7,3	7,4	7,5	7,6	8	8,1
	EPRMW	-	10,8	-	11,1	-	11,6
	EPRMQ	6,8		7,6		7,2	

\* Intermittierender Betrieb: Betrieb während max. 10% pro Minute.

\*\* Spitzenbelastung: Max. 1% pro Minute.

\*\*\* Für Drehzahlen 10 oder niedrigeren, konsultieren Sie sich, bitte, bei unserem Techn. Büro.

1. Intermittierende Druckgefälle und Ölströme dürfen nicht gleichzeitig erreicht werden!
2. Filtrierung nach ISO Verschmutzungsgrad 20/16. Nominale Filtrierung 25 µm oder feiner.
3. Wir empfehlen die Verwendung von Hydraulikölen auf Mineralölbasis Typ HLP (DIN51524) oder HM (ISO6743/4). Beratung mit dem Hersteller über alternative Schmiermittel, wenn synthetische Fluiden eingesetzt werden.
4. Minimale Viskosität 13 mm<sup>2</sup>/s bei 50°C.
5. Maximale Öltemperatur bei Arbeitsbedingungen - 82°C.
6. Die Lebensdauer der Motoren kann man erhöhen, wenn man Antriebswelle 10 - 15 min vor voller Belastung freilaufen läßt.

### TECHNISCHE DATEN (Fortsetzung)

Typ		EPRM 250	EPRMW250 EPRM250...B	EPRM 315	EPRMW315 EPRM315...B	EPRM 400	EPRMW400 EPRM400...B
Schluckvolumen, [cm <sup>3</sup> /u]		250,1	250,1	315,7	315,7	397	397
Max. Drehzahl, [min <sup>-1</sup> ]	Dauerbetrieb	240	240	190	190	150	150
	Int.*	300	300	240	240	190	190
Max. Drehmoment [daNm]	Dauerbetrieb	39	54	39	55	38	61
	Int.*	58	61	57	63	60	69
	Spitze**	71	71	83	83	87	87
Max. Leistungsabgabe, [kW]	Dauerbetrieb	6,5	10	6	9	4,8	7,8
	Int.*	10,5	12	9,6	11	8,8	10,6
Max. Druckgefälle [bar]	Dauerbetrieb	110	175	90	135	70	115
	Int.*	175	200	140	160	115	140
	Spitze**	225	225	210	210	175	175
Max. Ölstrom [l/min]	Dauerbetrieb	60	60	60	60	60	60
	Int.*	75	75	75	75	75	75
Max. Eingangsdruck [bar]	Dauerbetrieb	175	175	175	175	175	175
	Int.*	200	200	200	200	200	200
	Spitze**	225	225	225	225	225	225
Max. Druck auf die Wellendichtung (ohne Leckölleitung) oder max. Druck in der Leckölleitung, [bar]	Dauerbetr. 0-100 min <sup>-1</sup>	150	100	150	100	150	100
	Dauerbetr. 100-300 min <sup>-1</sup>	75	30	75	30	75	30
	Dauerbetr. 300-600 min <sup>-1</sup>	-	-	-	-	-	-
	Int.* 0-max. min <sup>-1</sup>	150	100	150	100	150	100
Max. Rücklaufdruck Leckölleitung [bar]	Dauerbetrieb	175	175	175	175	175	175
	Int.*	200	200	200	200	200	200
	Spitze**	225	225	225	225	225	225
Max. Anlaufdruck mit unbelasteter Welle, [bar]		4	4	3	3	3	3
Min. Anlaufmoment [daNm]	bei max. Druckgef.	31	50	33	50	30	49
	Dauerbetr.						
	bei max. Druckgef. Int.*	48	55	58	66	50	61
Min. Drehzahl***, [min <sup>-1</sup> ]		10	10	10	10	10	10
Gewicht, [kg]	EPRM (F)	8,4	8,5	9,1	9,2	9,8	9,9
	EPRMW	-	12,1	-	12,6	-	13,3
	EPRMQ	7,8		8,6		9,3	

\* Intermittierender Betrieb: Betrieb während max. 10% pro Minute.

\*\* Spitzenbelastung: Max. 1% pro Minute.

\*\*\* Für Drehzahlen 10 oder niedrigeren, konsultieren Sie sich, bitte, bei unserem Techn. Büro.

1. Intermittierende Druckgefälle und Ölströme dürfen nicht gleichzeitig erreicht werden!
2. Filtrierung nach ISO Verschmutzungsgrad 20/16. Nominale Filtrierung 25 µm oder feiner.
3. Wir empfehlen die Verwendung von Hydraulikölen auf Mineralölbasis Typ HLP (DIN51524) oder HM (ISO6743/4). Beratung mit dem Hersteller über alternative Schmiermittel, wenn synthetische Fluiden eingesetzt werden.
4. Minimale Viskosität 13 mm<sup>2</sup>/s bei 50°C.
5. Maximale Öltemperatur bei Arbeitsbedingungen - 82°C.
6. Die Lebensdauer der Motoren kann man erhöhen, wenn man Antriebswelle 10 - 15 min vor voller Belastung freilaufen läßt.

**TECHNISCHE DATEN für EPRM...LSV**

**Low Speed Valve (LSV)** Das sind Hydromotoren für den Betrieb mit standardmässigen Höchstwerten des Druckabfalls und mit stossfreiem Betrieb bei niedrigen Drehzahlen (max. bis zu 200 min<sup>-1</sup>), wobei ihre höchste Betriebssicherheit im Drehzahlbereich 20÷50 min<sup>-1</sup> gewährleistet wird. Sie weisen einen erhöhten Anlaufdruckabfall auf und es ist nicht empfehlenswert, dass sie unter niedrigen Belastungen (unter 40 bar) laufen.

Sieh die technischen Kennwerte der Hydromotoren von Baureihe EPRM Standardausführung. Es ist eine Änderung nur in den folgenden Kennwerten vorhanden: Höchstdrehzahl, Höchstleistung, Höchstölstrom und Höchstanlaufdruck.

Typ		EPRM 50	EPRM 80	EPRM 100	EPRM 125	EPRM 160	EPRM 200	EPRM 250	EPRM 315	EPRM 400
Max. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Dauerbetrieb	200	200	200	200	200	200	160	126	100
	Int.*	250	250	250	250	250	250	200	158	126
Max. Leistungs- abgabe, [kW]	Dauerbetrieb	2	4,0	5,0	6,2	7,0	6,8	6,2	5,8	5,2
	Int.*	3	5,7	7,3	8,5	8,8	8,3	7,8	7,6	6,8
Max. Ölstrom [lpm]	Dauerbetrieb	13	23	26	33	40	40	40	40	40
	Int.*	16	31	34	45	50	50	50	50	50
Max. Anlaufdruck mit unbelasteter Welle, [bar]		20	20	20	20	15	15	15	12	12

**TECHNISCHE DATEN für EPRM...LL**

**Low Leakage (LL)** Diese Hydromotoren sind für den Einsatz im ganzen Anwendungsbereich (Druckabfall und Drehzahlen - typisch für die Standardausführungen) vorgesehen, weisen aber wesentlich reduzierte Volumenverluste in den Dränageräumen auf. Diese Motoren sind hauptsächlich für den Betrieb in hydraulischen Systemen mit Reihenschlusshydromotoren anzuwenden.

Bei dieser Ausführung ist eine Verminderung des erreichbaren Drehmoments bis zu 5% bei mittleren Drehzahlen und bis zu 10% bei hohen Drehzahlen im Vergleich zu denen bei der Standardausführung zulässig.

Sieh die technischen Kennwerte der Hydromotoren von Baureihe EPRM Standardausführung. Es ist eine Änderung nur in den folgenden Kennwerten vorhanden: Höchstdrehmoment, Höchstleistung, Höchstdruck und minimalem Anlaufdrehmoment.

Typ		EPRM 50	EPRM 80	EPRM 100	EPRM 125	EPRM 160	EPRM 200	EPRM 250	EPRM 315	EPRM 400
Max. Drehmoment [daNm]	Dauerbetrieb	9,6	18,5	22,8	28,5	37,1	42,8	51,3	52,2	58,0
	Int.*	12,4	20,9	26,6	32,3	40,9	47,5	58,0	60,0	65,6
Max. Leistungs- abgabe, [kW]	Dauerbetrieb	9,0	12,3	12,8	12,4	11,4	10,9	9,9	8,9	7,7
	Int.*	11,9	14,8	14,8	14,3	13,8	12,8	11,8	10,9	10,5
Max. Druckgefälle [bar]	Dauerbetrieb	140	175	175	175	175	175	175	135	115
	Int.*	175	200	200	200	200	200	200	160	140
Min. Anlaufmoment [daNm]	Dauerbetrieb	7,6	14,2	19,0	23,8	30,4	39,0	47,5	47,5	46,5
	Int.*	9,5	16,2	21,8	26,6	35,2	43,7	52,2	62,7	58,0

**TECHNISCHE DATEN für EPRM...FR**

**Free Running** das sind Hydromotoren mit verminderten mechanischen Verlusten, bei denen in freiem Zustand (d.h. nicht angeschlossen mit Triebwerk) die Wellendrehung mittels Anwendung von kleinem Drehmoment erfolgt. Dieser Vorteil ist besonders günstig bei Betrieb unter hohen Drehzahlen (über 300 min<sup>-1</sup>) und wesentlich niedrigem Druckabfall. Dies ist für Baugrößen mit vermindertem Arbeitsvolumen (unter 200 cm<sup>3</sup>) kennzeichnend.. Dabei ist es üblich, dass sich in den einzelnen Betriebsarten nicht nur höhere Werte des Drehmoments ergeben, sondern auch erhöhte Volumenverluste; die Werte des volumetrischen Wirkungsgrades sind niedriger im Vergleich zu denen bei den Standardausführungen (bis 5% bei mittleren und bis 10% bei hohen Druckabfallwerten). Aus diesem Grund sind die empfohlenen Anwendungsbereiche dieser FR Ausführung für Druckabfall bis 100 bar empfehlenswert.

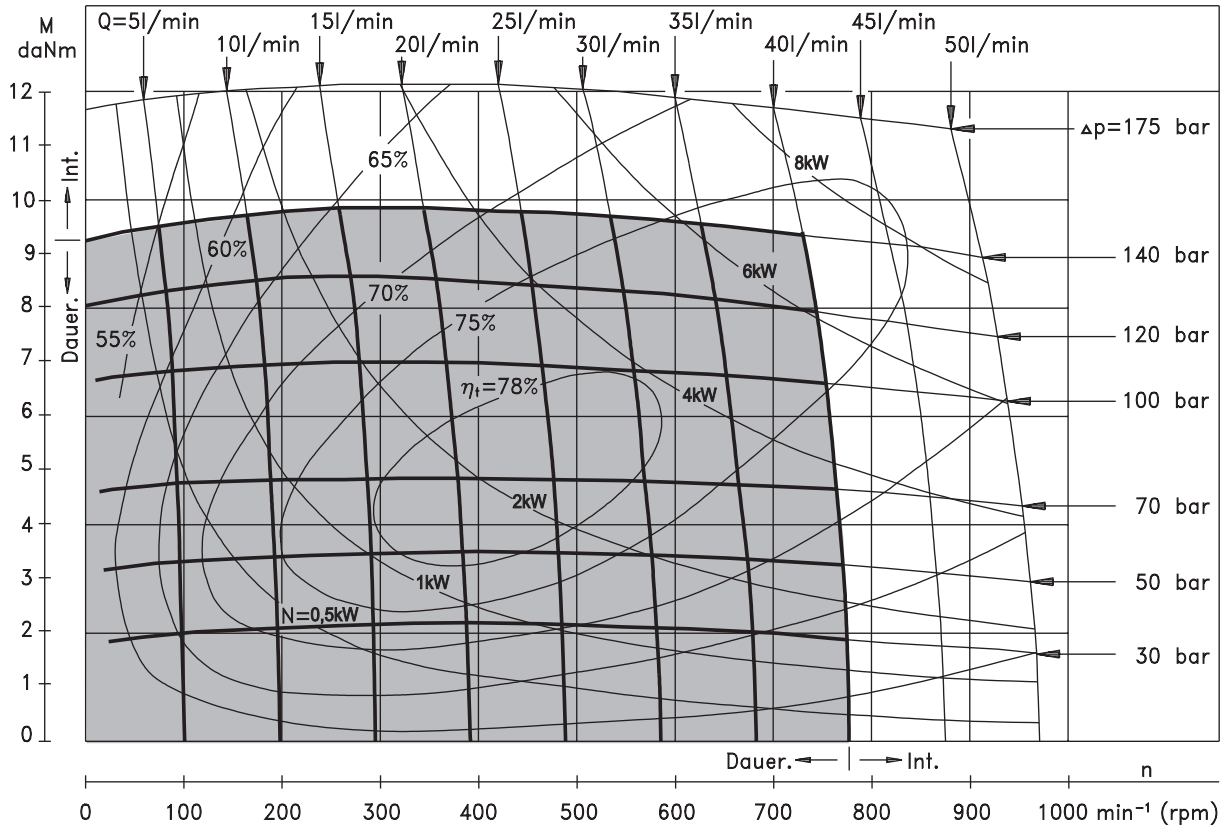
Andere Vorteile dieser FR-Ausführung sind: erhöhte Lebensdauer der Hydromotoren bei hohen Drehzahlen, sowie deren Einsatz in Systemen mit höheren Belastungsschwankungen.

Sieh die technischen Kennwerte der Hydromotoren von Baureihe EPRM Standardausführung. Es ist eine Änderung nur in den folgenden Kennwerten vorhanden: Höchstanlaufdruck.

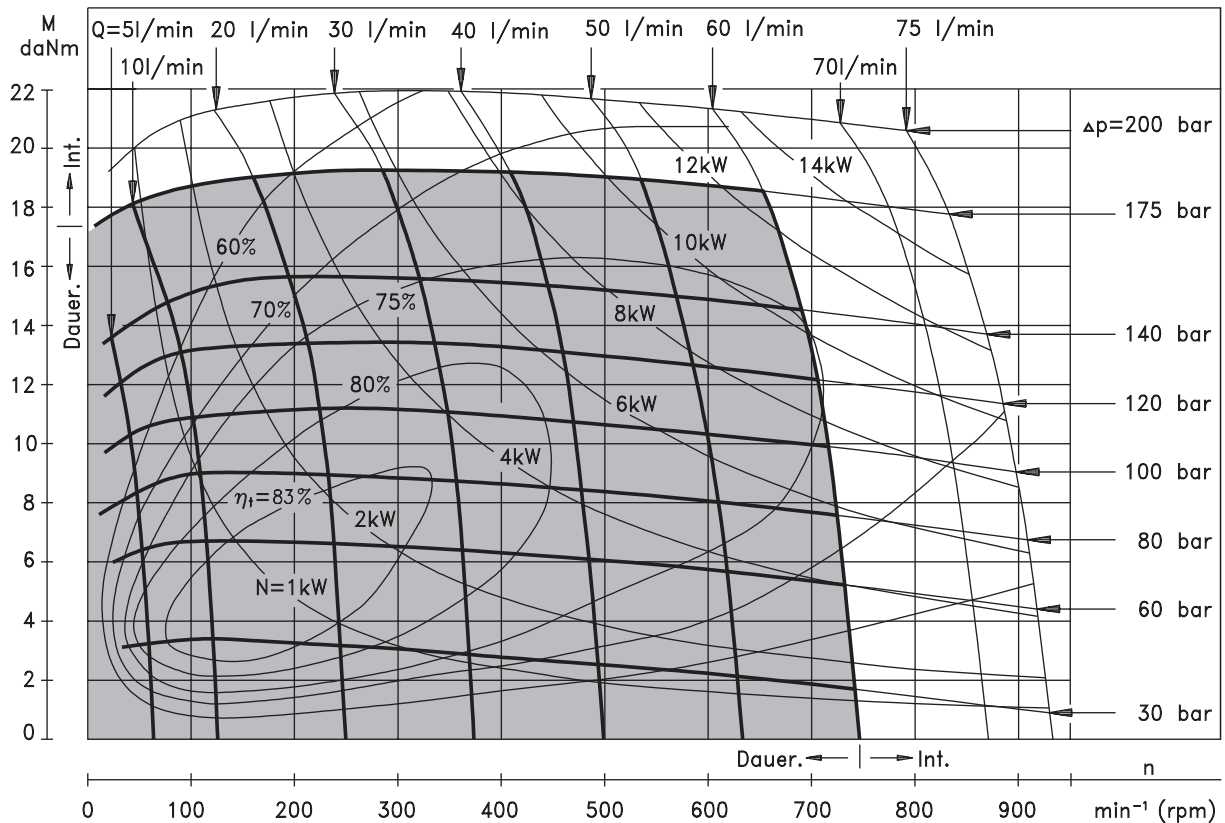
Typ	EPRM 50	EPRM 80	EPRM 100	EPRM 125	EPRM 160	EPRM 200
Max. Anlaufdruck mit unbelasteter Welle, [bar]	8	8	8	7,5	5,5	4

**KENNFELDER**

**EPRM 50**



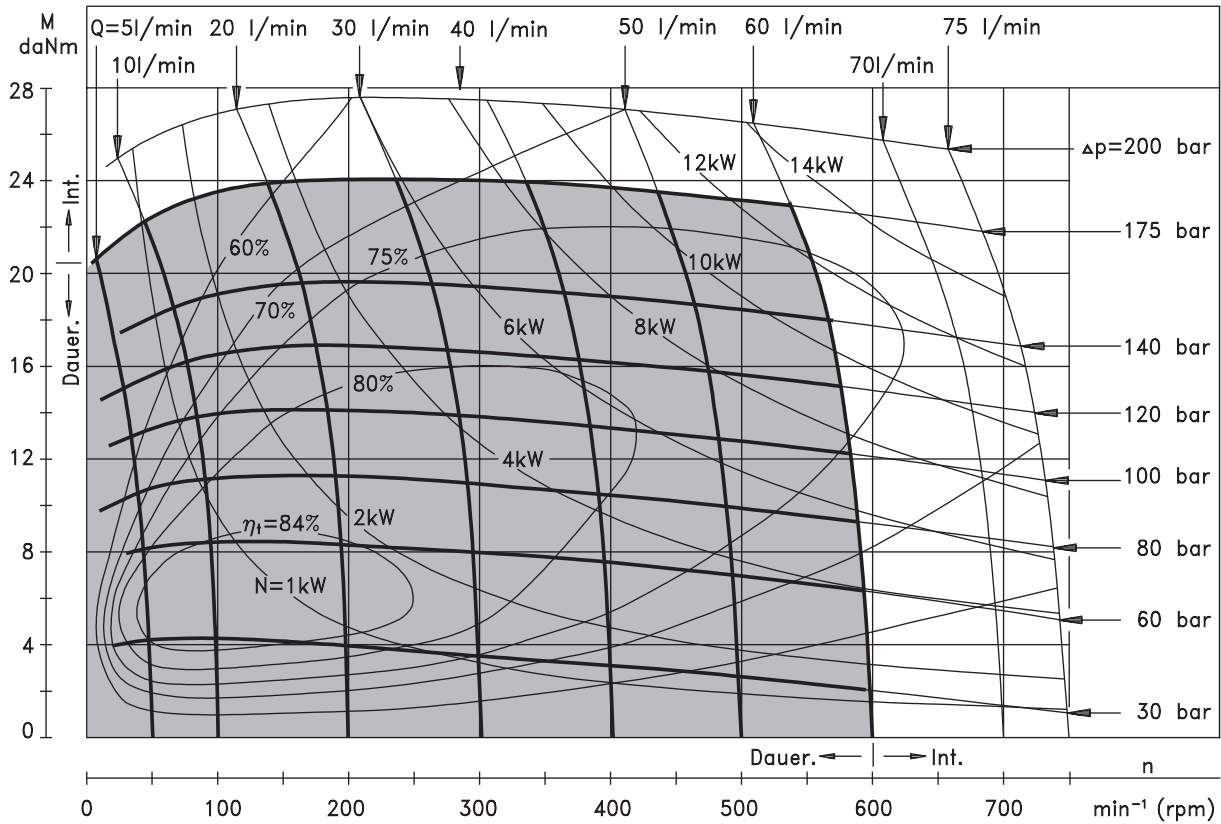
**EPRM 80**



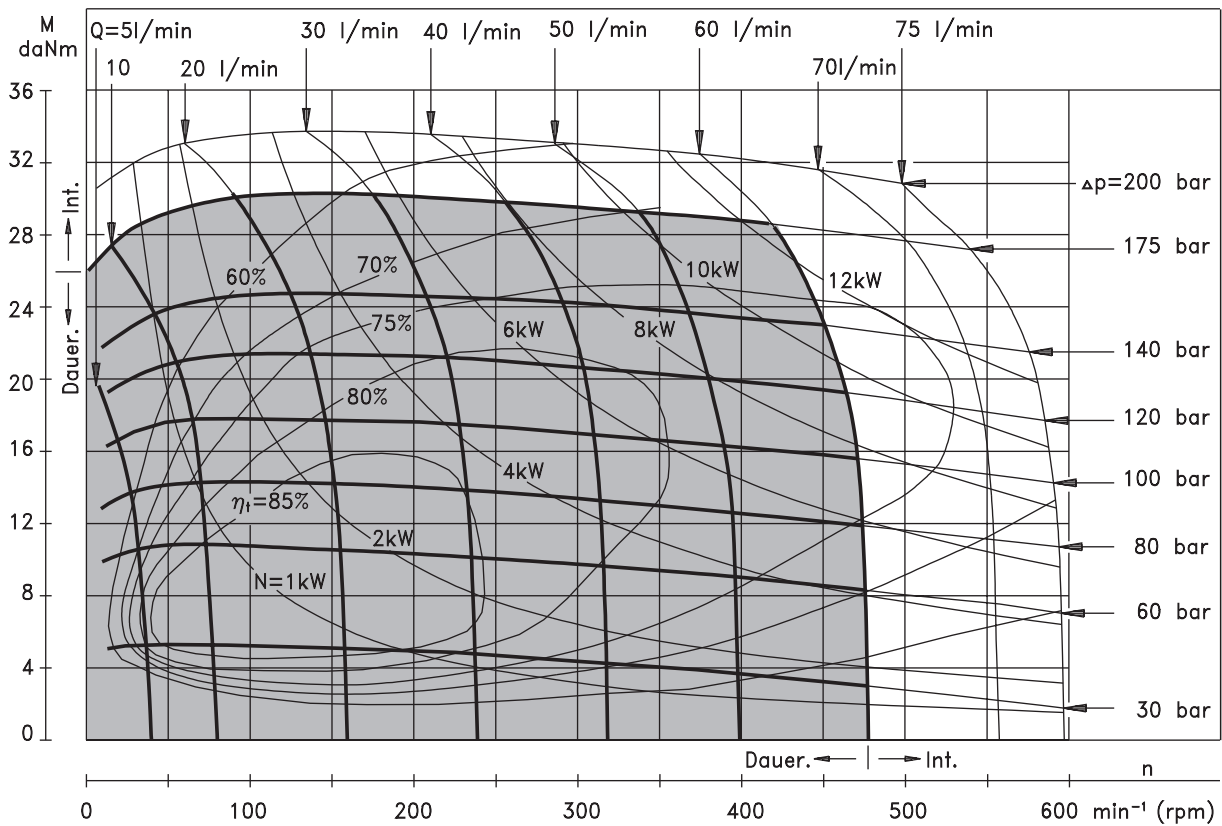
Die Kennfelder sind bei einem Rücklaufdruck von 5-10 bar erreicht.  
Kinematische Viskosität des Hydrauliköls - 32 mm<sup>2</sup>/s bei 50° C.

**KENNFELDER**

**EPRM 100**



**EPRM 125**

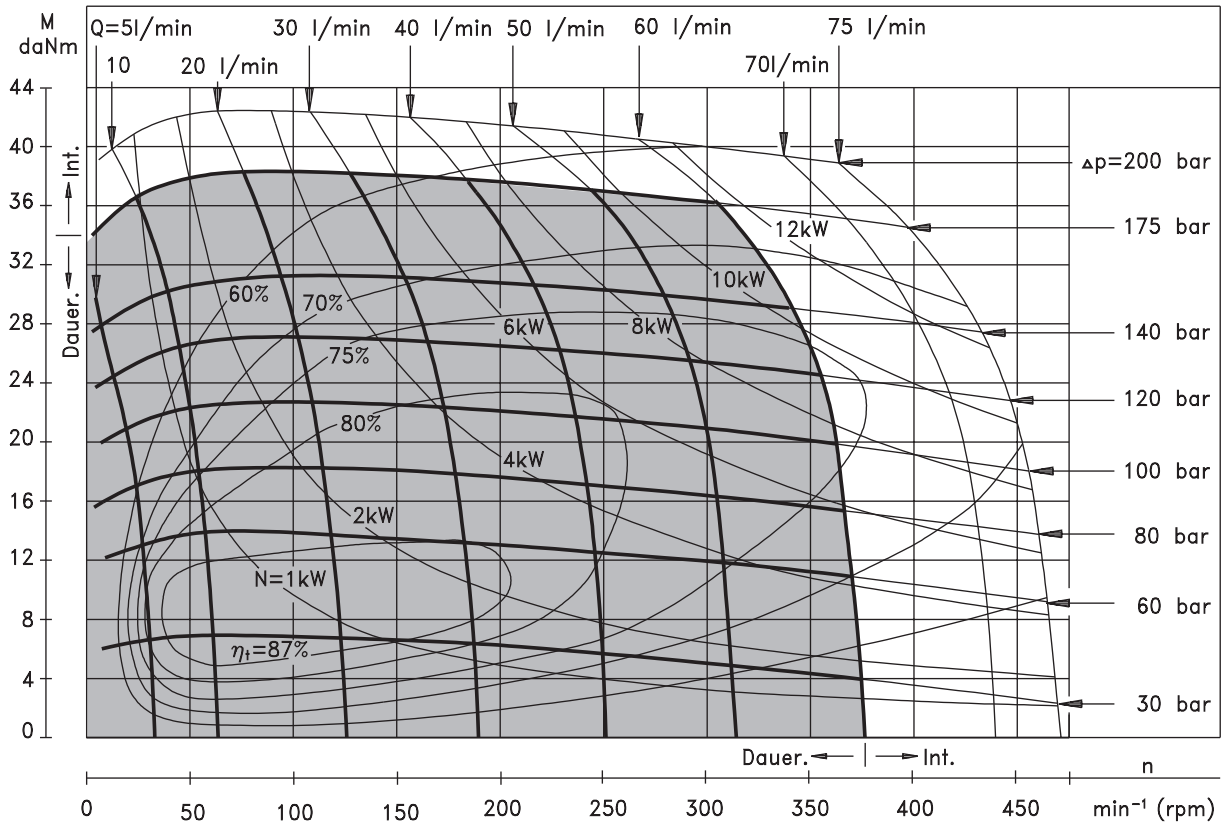


Die Kennfelder sind bei einem Rücklaufdruck von 5-10 bar erreicht.  
Kinematische Viskosität des Hydrauliköls - 32  $\text{mm}^2/\text{s}$  bei 50° C.

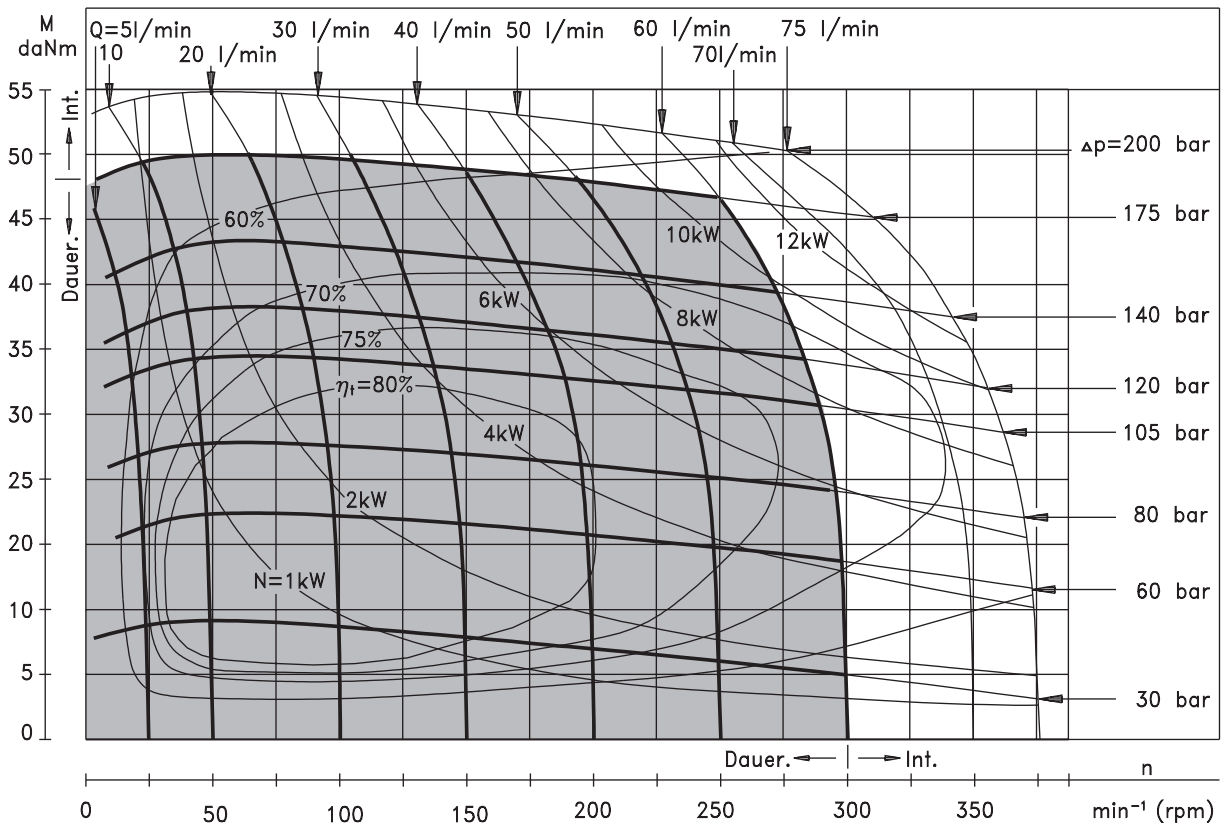


**KENNFELDER**

**EPRM 160**



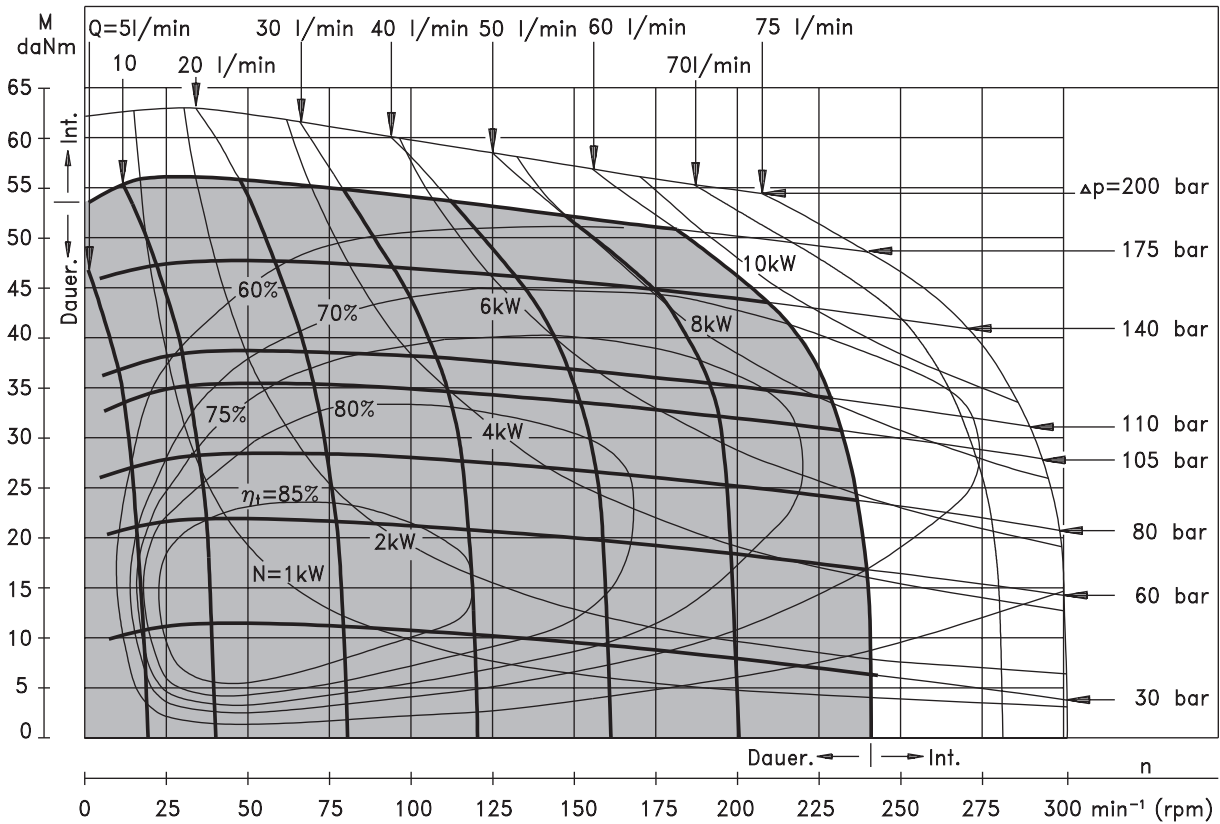
**EPRM 200**



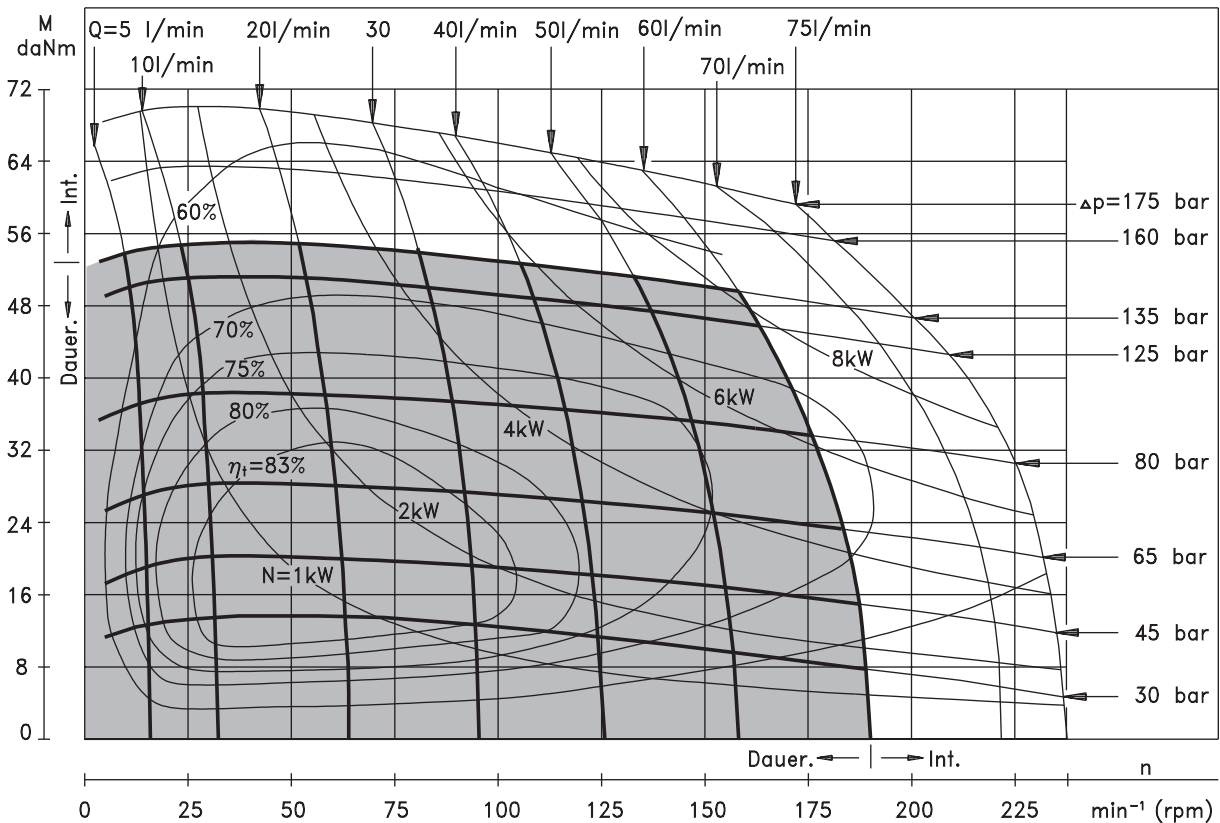
Die Kennfelder sind bei einem Rücklaufdruck von 5-10 bar erreicht.  
Kinematische Viskosität des Hydrauliköls - 32  $\text{mm}^2/\text{s}$  bei 50° C.

**KENNFELDER**

**EPRM 250**



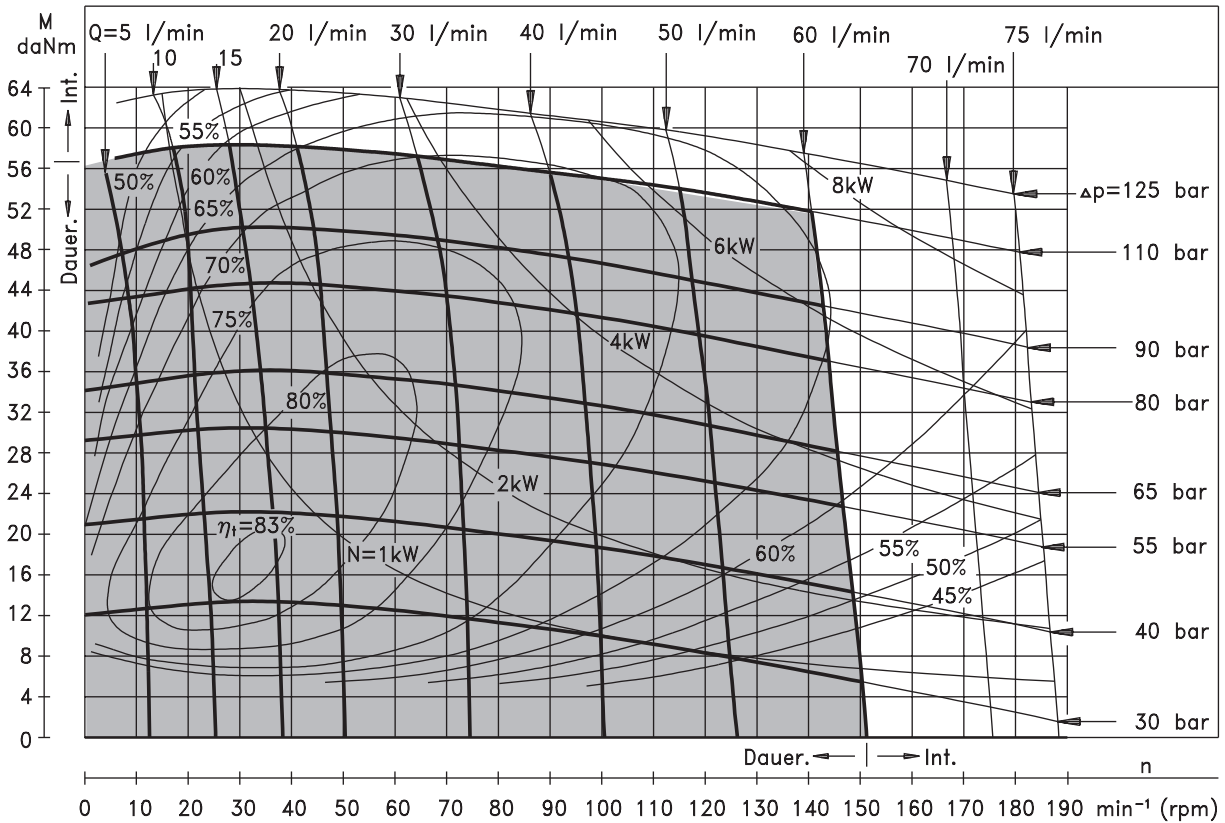
**EPRM 315**



Die Kennfelder sind bei einem Rücklaufdruck von 5-10 bar erreicht.  
Kinematische Viskosität des Hydrauliköls - 32  $\text{mm}^2/\text{s}$  bei 50° C.

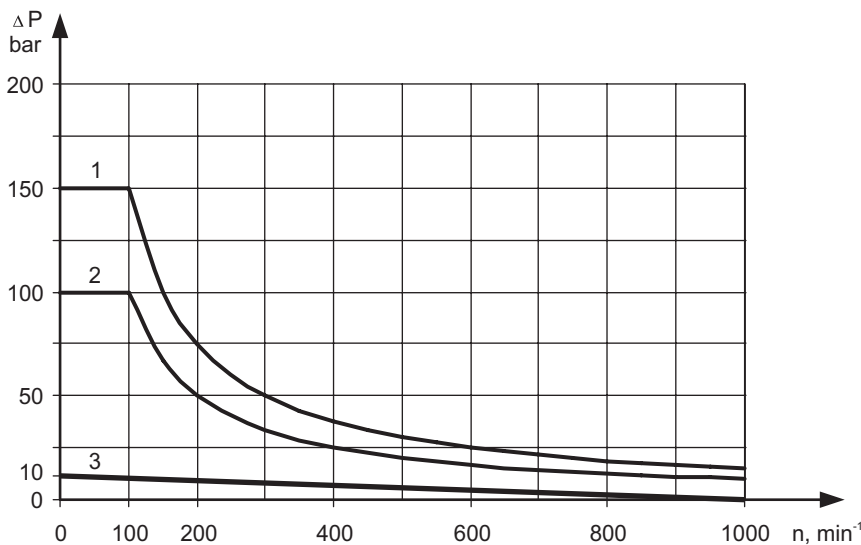
**KENNFELD**

**EPRM 400**



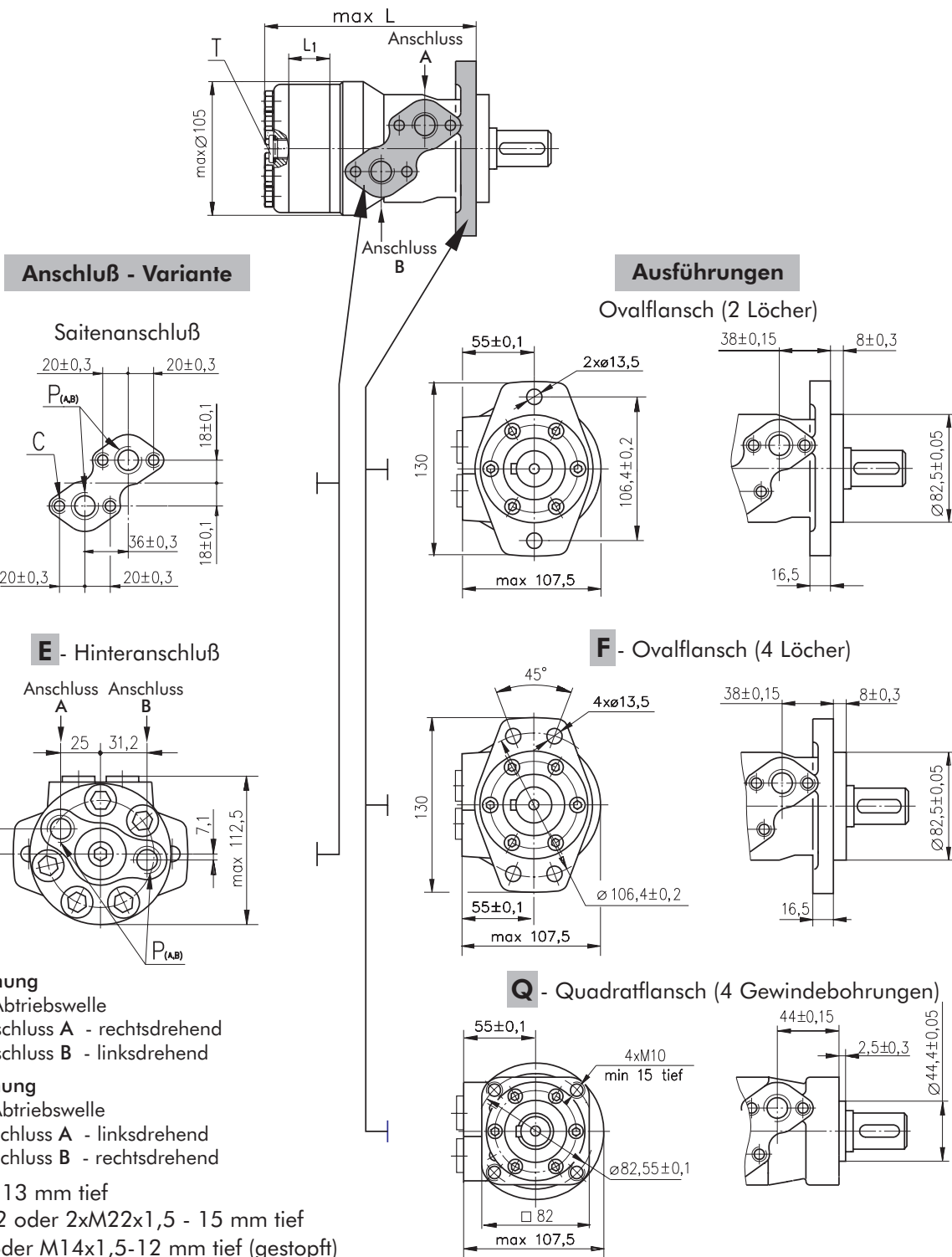
Das Kennfeld ist bei einem Rücklaufdruck von 5-10 bar erreicht.  
Kinematische Viskosität des Hydrauliköls - 32  $\text{mm}^2/\text{s}$  bei 50° C.

**Zulässiger Druck auf der Wellendichtung  
für EPM und EPRM Motoren**



- 1: Linie für "D" Dichtung
- 2: Linie für "...B" Wellen Dichtung
- 3: Linie für Quadring

**ANSCHLUßMAßE UND AUSFÜHRUNGEN**



**Standarddrehung**  
mit Blick auf Abtriebswelle  
Druck auf Anschluss A - rechtsdrehend  
Druck auf Anschluss B - linksdrehend

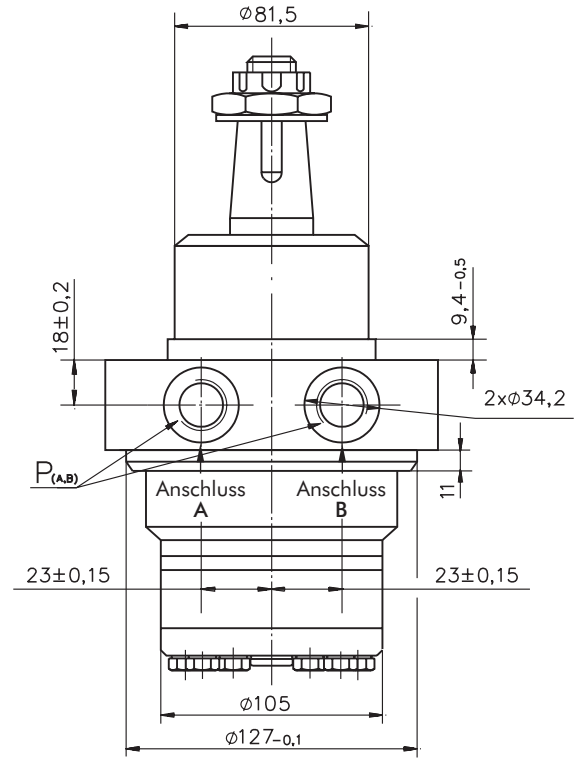
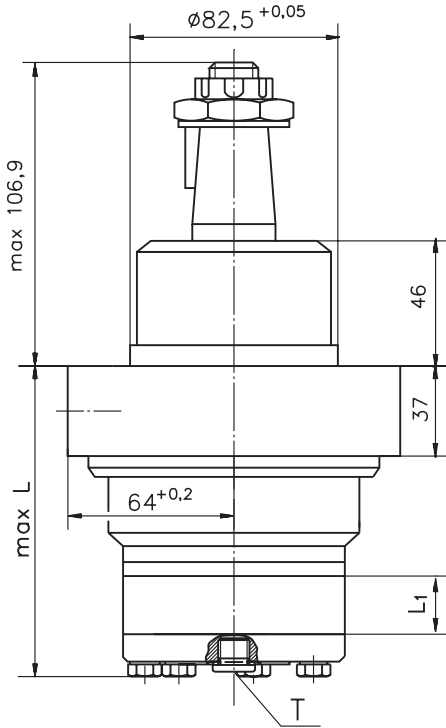
**Reversierdrehung**  
mit Blick auf Abtriebswelle  
Druck auf Anschluss A - linksdrehend  
Druck auf Anschluss B - rechtsdrehend

**C** : 4xM8 - 13 mm tief  
**P<sub>(A,B)</sub>** : 2xG1/2 oder 2xM22x1,5 - 15 mm tief  
**T** : G1/4 oder M14x1,5-12 mm tief (gestopft)

Typ	L, mm	Typ	L, mm	Typ	L, mm	Typ	L, mm	L <sub>1</sub> , mm
EPRM(F) 50	138,0	EPRMQ 50	143,5	EPRM(F)E 50	157,5	EPRMQE 50	163,5	9,0
EPRM(F) 80	143,0	EPRMQ 80	148,5	EPRM(F)E 80	162,5	EPRMQE 80	168,5	14,0
EPRM(F) 100	146,0	EPRMQ 100	152,0	EPRM(F)E 100	165,5	EPRMQE 100	171,5	17,4
EPRM(F) 125	150,5	EPRMQ 125	156,5	EPRM(F)E 125	170,0	EPRMQE 125	176,0	21,8
EPRM(F) 160	156,5	EPRMQ 160	162,5	EPRM(F)E 160	176,0	EPRMQE 160	182,0	27,8
EPRM(F) 200	163,5	EPRMQ 200	169,5	EPRM(F)E 200	183,0	EPRMQE 200	189,0	34,8
EPRM(F) 250	172,0	EPRMQ 250	179,0	EPRM(F)E 250	192,0	EPRMQE 250	198,0	43,5
EPRM(F) 315	183,0	EPRMQ 315	189,0	EPRM(F)E 315	204,0	EPRMQE 315	210,0	54,8
EPRM(F) 400	198,0	EPRMQ 400	204,0	EPRM(F)E 400	218,0	EPRMQE 400	224,0	69,4

**EINBAUMAßE - EPRMW Serie 2**

**W** Wheelflansch



$P_{(A,B)}$ : 2xG1/2 oder 2xM22x1,5 - 15 mm tief

T : G1/4 oder M14x1,5 - 12 mm tief (gestopft)

**Standarddrehung**

mit Blick auf Abtriebswelle

Druck auf Anschluss A - rechtsdrehend

Druck auf Anschluss B - linksdrehend

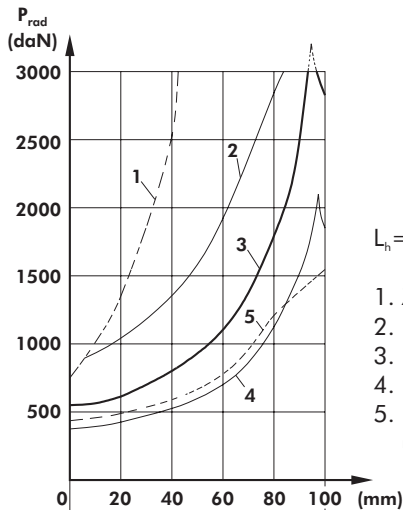
**Reversierdrehung**

mit Blick auf Abtriebswelle

Druck auf Anschluss A - linksdrehend

Druck auf Anschluss B - rechtsdrehend

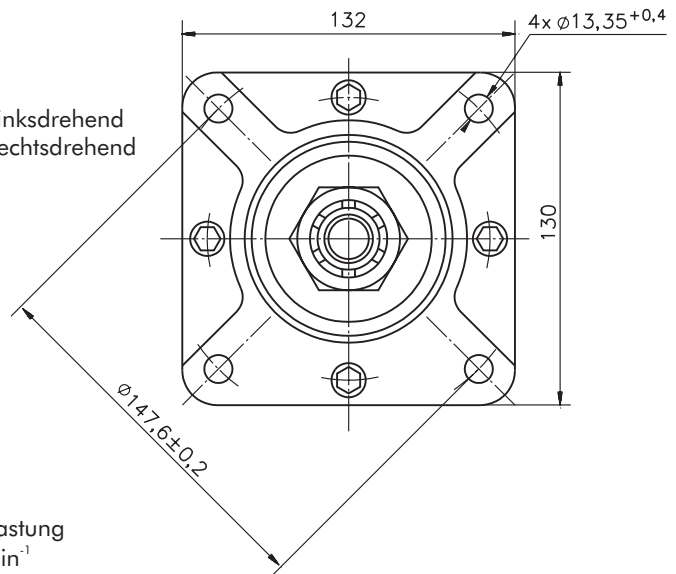
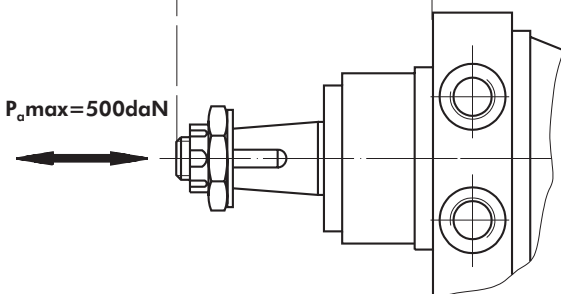
**Zulässige Wellenbelastung EPRMW Motoren**



$L_h = 2500$  h

1. Zulässige Radialbelastung
2. Kurve bei  $n = 50 \text{ min}^{-1}$
3. Kurve bei  $n = 200 \text{ min}^{-1}$
4. Kurve bei  $n = 800 \text{ min}^{-1}$
5. Kurve bei  $n = 200 \text{ min}^{-1}$  und  $P_a \text{ max} = 500 \text{ daN}$

$P_a \text{ max} = 500 \text{ daN}$



Typ	L, mm	L <sub>1</sub> , mm
EPRMW 50	108,0	9,0
EPRMW 80	113,0	14,0
EPRMW 100	116,5	17,4
EPRMW 125	121,0	21,8
EPRMW 160	127,0	27,8
EPRMW 200	134,0	34,8
EPRMW 250	142,5	43,5
EPRMW 315	154,0	54,8
EPRMW 400	168,5	69,4

**BESTELLANGABEN**

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>E P R M</b>												

**Pos.1 - Ausführungen**

- frei - Ovalflansch, zwei Befestigungslöcher  
**F** - Ovalflansch, vier Befestigungslöcher  
**Q** - Quadratflansch, vier Gewindebohrungen  
**W** - **Wheelflansch**

**Pos.2 - Bauweise**

- frei - ohne Lagern  
**N\*** - mit Radialnadellagern

**Pos.3 - Anschluß**

- frei - Seitenanschluß  
**E** - Hinteranschluß

**Pos.4 - Schluckvolumen, (Kode)**

- 50** - 51,5 [cm<sup>3</sup>/U]  
**80** - 80,3 [cm<sup>3</sup>/U]  
**100** - 99,8 [cm<sup>3</sup>/U]  
**125** - 125,7 [cm<sup>3</sup>/U]  
**160** - 159,6 [cm<sup>3</sup>/U]  
**200** - 199,8 [cm<sup>3</sup>/U]  
**250** - 250,1 [cm<sup>3</sup>/U]  
**315** - 315,7 [cm<sup>3</sup>/U]  
**400** - 397,0 [cm<sup>3</sup>/U]

**Pos.5 - Abtriebswelle\*\* (Siehe Seite 26)**

- C** - ø25 zylindrisch, Paßfeder A8x7x32 DIN6885  
**VC** - ø25 zylindrisch, Paßfeder A8x7x32 DIN6885 mit korrosionsbeständige Buchse.  
**CO** - ø1" zylindrisch, Paßfeder 1/4"x1/4"x1 1/4" BS46  
**VCO** - ø1" zylindrisch, Paßfeder 1/4"x1/4"x1 1/4" BS46 mit korrosionsbeständige Buchse.  
**SH** - ø25,32 vielkeilwelle BS 2059 (SAE 6B)  
**VSH** - ø25,32 vielkeilwelle BS 2059 (SAE 6B) mit korrosionsbeständige Buchse.  
**K** - ø28,56 kegelig 1:10 Paßfeder B5x5x14 DIN6885

- SA** - ø24,5 vielkeilwelle B 25x22 DIN 5482  
**VSA** - ø24,5 vielkeilwelle B 25x22 DIN 5482 mit korrosionsbeständige Buchse.  
**CB** - ø32 zylindrisch, Paßfeder A10x8x45 DIN6885  
**KB** - ø35 kegelig 1:10, Paßfeder B6x6x20 DIN6885  
**SB** - vielkeilwelle A 25x22 DIN 5482  
**OB** - ø1 1/4" kegelig 1:8, Paßfeder 5/16"x5/16"x1 1/4" BS46  
**HB** - ø1 1/4" vielkeilwelle 14T ANSI B92.1 - 1976

**Pos. 6 - Wellendichtung Ausführungen (Siehe Seite 38)**

- frei - Dichtung für niedrigen Druck oder für "...B" Wellen  
**D** - Dichtung für hohen Druck

**Pos. 7 - Leckölanschluss**

- frei - mit Leckölanschluss  
**1** - ohne Leckölanschluss

**Pos. 8 - Anschlüsse**

- frei - BSPP (ISO 228)  
**M** - Metrisches Gewinde (ISO 262)

**Pos. 9 - Sonderausführung (Siehe Seite 33)**

- frei - Keine  
**LL** - Low Leakage  
**LSV** - Low Speed Valve  
**FR** - Free Running

**Pos.10 - Drehung**

- frei - Standarddrehung  
**R** - Reversierdrehung

**Pos.11 - Anstrich\*\*\***

- frei - ohne Anstrich  
**P** - Lackierung: matt  
**PC** - Korrosionsschutz

**Pos.12 - Design Serien**

- frei - Betriebsspezifisch

**Bemerkungen:**

- \* Montiert nur mit "D" Wellendichtung vorn!
- \*\* 1) Zulässige Momentabgabe sollen nicht überschreiten!
- 2) Folgende Kombinationen sind nicht Zulässig - **Q**, **N** Ausführungen mit "...B" Wellen.
- 3) EPRMW Motoren werden nur mit Wellen **CB**, **KB** und **OB** hergestellt.
- \*\*\* Anstrich nach Kundenwunsch.

Die Motoren werden manganphosphatiert.